

AUDI e-tron advanced 55 QU*MATRIX-LED*NAV*AHK*MULTIF.

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 21.10.2026



AUTOHAUS
SCHÜLER
Falkenstein



Zertifizierte
Gebrauchtwagen

Fahrzeugnummer: 002___8711

Preis: 29.985 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	05/2022
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Schwarz (Mythossschwarz Metallic)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	93.250 km
Kraftstoffart	Elektro
Leistung	300 kW (408 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	24,4 kWh/100km
CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	0 g/km
CO ₂ -Emissionen (gewichtet, kombiniert)	0 g/km
CO ₂ -Klasse	A

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Schüler & Co. GmbH.

AUDI e-tron advanced 55 QU*MATRIX-LED*NAV*AHK*MULTIF.

Druckdatum: 21.10.2026

Gebrauchtwagen

Ausstattung

- Allradantrieb
- Alufelgen
- Anhängerkupplung starr
- Antiblockiersystem (ABS)
- Außenspiegel elektrisch
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Freisprecheinrichtung
- Lichtautomatik
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Radio
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Alufelgen
- Anhängerkupplung
- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Bordcomputer
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Seitenspiegel
- Garantie
- Metallic
- Mwst. ausweisbar
- Navigation
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Schüler & Co. GmbH .

AUDI e-tron advanced 55 QU*MATRIX-LED*NAV*AHK*MULTIF.

Druckdatum: 21.10.2026

Gebrauchtwagen

Beschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Audi Neuwagen-Reifengarantie

Technik + Sicherheit:

Seitenairbag vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung; Adaptive air suspension; Seitenairbag hinten; Kopf-Airbag-System (Sideguard); Elektro-Motor Systemleistung 300 KW Grundmotor ist: N02/T68/T83/T0B/T67/T3S/T5T; Außentemperatur-Anzeige; Progressivlenkung; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Scheibenbremsen hinten, 18 Zoll; Scheibenbremsen vorn, 18 Zoll; ASR; Sitzbelegungserkennung; Audi pre sense rear; Antriebssystem BEV; Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron)

Multimedia:

Bluetooth-Schnittstelle; digitaler Radioempfang; Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus; Audi Soundsystem; Audi music interface; Audi Smartphone Interface; Audi connect Navigation & Infotainment; MMI Navigation plus mit MMI touch response

Assistenzsysteme:

Rückfahrkamera; Umgebungskameras; Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige; 360-Grad-Rundumschutz (Audi pre sense 360); Berganfahrassistent; Spurverlassenswarnung; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Audi pre sense front; Spurwechselassistent (side assist) inkl. Audi pre sense rear; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; Kreuzungsassistent; Audi Pre sense Fond-Paket; Querverkehrs-Assistent Heck; Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent; Notfall-Assistent mit automatischem Notruf; Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent; Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent; Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten; Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Innen:

Bordcomputer; 2-Zonen-Komfortklimaautomatik; Standklimatisierung; Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen; Audi virtual cockpit; Fußmatten vorn und hinten; Trennnetz; Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten; Manuelle Gepäckraumabdeckung; Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe; 12 Volt Steckdose; Kofferraumbodenmatte

Sitze + Polster:

Innenfarbe: schwarz-schwarz/schwarz-schwarz/schwarz/mondsilber; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Vordersitze elektrisch einstellbar inklusive Memory-Funktion für den Fahrersitz; Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz; Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz Vordersitze elektrisch einstellbar inklusive Memory-Funktion für den Fahrersitz; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40); Stoff Effekt

Aussen:

Anhängervorrichtung; Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memoryfunkt.; Funkschlüssel, ohne Safelock; Dachreling schwarz; Dachreling eloxiert; Heckspoiler; Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend; Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt); Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung; Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung; Folienbeklebung; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe lackiert

Scheinwerfer + Leuchten:

Tagfahrlicht; Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht; LED- Hauptscheinwerfer mit Linse; Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtszenierung und dynamischem Blinklicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA); Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

Räder + Reifen:

Reifendruck-Kontrollanzeige; Reifen 265/45 R21 108H xl; Räder Audi Sport, 5-V-Speichen-Stern, schwarz, 9, 5Jx21, Reifen 265/45 R21

Pakete:

Ablage- und Gepäckraumpaket; Glanzpaket; Assistenzpaket Stadt

Sonstiges:

Bordliteratur in deutsch; Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung; Nichtraucherführung; Karosserie: 4-türig; Gewichtsklasse Vorderachse Gewichtsbereich 12; Geschlossener Aufbau; Sicherheitslenksäule; Manuell betätigte Türen; Quattro; Landesverkaufsprogramm Deutschland; Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic); Bedientasten schwarz matt; advanced selection; Radstand 2928 mm; Mit spez.Schilder/Aufkleber/Sicherheitszertifikate für Deutschland; EASA EAWA

Finanzierungsbeispiel:

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

AUDI e-tron advanced 55 QU*MATRIX-LED*NAV*AHK*MULTIF.

Druckdatum: 21.10.2026

Gebrauchtwagen

Volkswagen Bank GmbH, Gifhornstraße 57, 38112 Braunschweig
Monatliche Rate: 409, 00 EUR
Anzahlung: 5.637, 96 EUR
Laufzeit: 48 Monate bei 15000 km
Eff. Jahreszins: 5, 99%
Schlussrate: 9.084, 38 EUR
Sollzinssatz: 5, 83% (Gebunden)
Abschlussgebühren: 0, 00 EUR
Nettokreditbetrag: 24.347, 04 EUR
Bruttokreditbetrag: 28.716, 38 EUR

Standort Falkenstein:

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Straße 65
08223 Falkenstein

Tel.: +49 (0)3745-78870

Ehemalige UPE des Herstellers: 95.625 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

AUDI AG, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@audi.de, Telefon: +49-841-89-0, Web: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

(Spurhalteassistent, Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Notbremsassistent, Luftfederung)

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de