

AUDI Q2 1.4TFSI*DESIGN*LED*MMI*EPH*GRA* SITZH

Druckdatum: 23.10.2026

Gebrauchtwagen

Bilder folgen
in Kürze



AUTOHAUS
SCHÜLER
Falkenstein



Fahrzeugnummer: 014___1819

Preis: 15.735 €

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	09/2017
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Weiß (Gletscherweiß Metallic)
Getriebe	Schaltgetriebe
Kilometerstand	70.846 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)

Ausstattung

- Adaptives Kurvenlicht
- Alufelgen
- Antiblockiersystem (ABS)
- Außenspiegel elektrisch
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Seitenspiegel
- Garantie
- Lichtautomatik
- Multifunktionslenkrad
- Regensensor
- Sitzheizung
- Start Stop Automatik
- Wegfahrsperre
- Alufelgen
- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Bordcomputer
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Klimaautomatik
- Metallic
- Radio
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Tuner / Radio

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Schüler & Co. GmbH.

AUDI Q2 1.4TFSI*DESIGN*LED*MMI*EPH*GRA* SITZH

Druckdatum: 23.10.2026

Gebrauchtwagen

Beschreibung

Highlights:

Scheckheftgepflegt; Anschlussgarantie 3 Jahre max. 50.000 km

Technik + Sicherheit:

Parkbremse elektro-mechanisch; beheizte Scheibenwaschdüsen; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Fullsize-Airbags mit Deaktivierungsschalter für den Beifahrerairbag; Innenspiegel abblendbar; Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung; Außentemperatur-Anzeige; Partikelfilter; 6-Gang Handschaltgetriebe; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Abgaskonzept, EU6 plus; Progressivlenkung; ABS; Heckscheibe heizbar; Bremsbelagverschleißkontrolle; Elektron. Differentialsperre (EDS); ASR; elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP; Adaptives Bremslicht; Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC); Wegfahrsperre elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; Ottomotor; 4 Zyl.Ottomotor 1, 4L Aggr. 04E.D; 4-Zylinder-Ottomotor 1, 4L/110 KW TSI GM ist: TL9/TL1/TK8/TW8/TL8/T28; Motor 1, 4 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT

Multimedia:

Bluetooth-Schnittstelle; MMI Radio plus; Elektrische Schnittstelle für externe Nutzung, AUX-IN; 4 Lautsprecher vorn (passiv)

Assistenzsysteme:

Licht- / Regensensor; Einparkhilfe hinten; Licht-/Regensensor Licht- und Regensensor; Geschwindigkeitsregelanlage; Bremsassistent; Anfahrassistent; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Audi pre sense front; Geschwindigkeitsregelanlage plus Speed-Limiter; Geschwindigkeitsregelanlage plus Speed-Limiter Geschwindigkeitsregelanlage; Waschwasser-Standanzeige

Innen:

Komfortklimaautomatik; Fahrerinformationssystem; Fensterheber vorn und hinten, elektrisch; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus; Fußmatten vorn und hinten; Dachhimmel in Stoff titangrau; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen; Kofferraumbodenmatte; Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn; Blade in Manhattangrau Metallic

Sitze + Polster:

Innenfarbe: petrolgrau-schwarz-petrolgrau/ schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Rücksitzlehne umklappbar; Vordersitze manuell höheneinstellbar; Kopfstützen hinten (3 Stück); Kopfstützen vorn; Getränkehalter in Mittelkonsole; Stoff Aspekt; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze

Aussen:

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Komfortschlüssel; Zentralverriegelung mit Fernbedienung; Wärmeschutzverglasung seitlich und hinten; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Volllackierung; Folienbeklebung

Scheinwerfer + Leuchten:

Tagfahrlicht; LED-Heckleuchten; LED-Scheinwerfer; LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck; LED-Scheinwerfer LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck; Leuchtweitenregulierung; Leuchtweitenregelung; Abbiege- und Allwetterlicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Nebelschlussleuchten; Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

Räder + Reifen:

Reifendruck-Kontrollsystem; Reifendruck-Kontrollanzeige; Reifen 215/55 R17 94V; Aluminium-Gussräder im Vielspeichen-Design, Größe 7 J x 17 mit Reifen 215/55 R 17; Bordwerkzeug; Reifenreparaturset

Sonstiges:

Bordliteratur in deutsch; Heckblende (ECE); Nichtraucherführung; Kindersicherung, manuell; Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar; Geschlossener Aufbau; Radstand 2601 mm; Bremssättel dunkelgrau lackiert; Schalt-/Wählhebelknopf; Standard; Landesverkaufsprogramm Deutschland; Ausstattung Design; Gletscherweiß Metallic; Aluminium-Einstiegsleisten; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend; Dekoreinlagen Eloxallack weiß; Modellvariante COD (cylinder on demand); Mit spez.Schilder/Aufkleber/Sicherheitszertifikate für Deutschland

Finanzierungsbeispiel:

Volkswagen Bank GmbH, Gifhornstraße 57, 38112 Braunschweig
Monatliche Rate: 249, 00 EUR
Anzahlung: 2.843, 16 EUR
Laufzeit: 48 Monate bei 15000 km
Eff. Jahreszins: 5, 99%
Schlussrate: 3.094, 07 EUR

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

AUDI Q2 1.4TFSI*DESIGN*LED*MMI*EPH*GRA* SITZH

Druckdatum: 23.10.2026

Gebrauchtwagen

Sollzinssatz: 5, 83% (Gebunden)
Abschlussgebühren: 0, 00 EUR
Nettokreditbetrag: 12.891, 84 EUR
Bruttokreditbetrag: 15.046, 07 EUR

Fahrzeugklassen-Differenzierung -GA0; Gewichtsbereich 22 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose

Standort Falkenstein:

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Straße 65
08223 Falkenstein

Tel.: +49 (0)3745-78870

Ehemalige UPE des Herstellers: 32.569 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

AUDI AG, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@audi.de, Telefon: +49-841-89-0, Web: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Notbremsassistent, Keyless Entry)

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de