

AUDI Q4 Sportback e-tron 50 qu*MATRIX*NAV* SONOS*RFK*
Gebrauchtwagen

Druckdatum: 25.10.2026



AUTOHAUS
SCHÜLER
Falkenstein



Fahrzeugnummer: 098___9190

Preis: 40.895 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	07/2023
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Schwarz (Mythossschwarz Metallic)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	21.543 km
Kraftstoffart	Elektro
Leistung	220 kW (299 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	17,6 kWh/100km
CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	0 g/km
CO ₂ -Emissionen (gewichtet, kombiniert)	0 g/km
CO ₂ -Klasse	A

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein
Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Schüler & Co. GmbH .

AUDI Q4 Sportback e-tron 50 qu*MATRIX*NAV* SONOS*RFK*

Druckdatum: 25.10.2026

Gebrauchtwagen

Ausstattung

- Allradantrieb
- Alufelgen
- Antiblockiersystem (ABS)
- Außenspiegel elektrisch
- Bordcomputer
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- HeadUp Display
- Metallic
- Mwst. ausweisbar
- Navigation
- Regensensor
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre
- Alufelgen
- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Beheiztes Lenkrad
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Garantie
- Lichtautomatik
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Radio
- Rückfahrkamera
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Teillederausstattung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Schüler & Co. GmbH .

AUDI Q4 Sportback e-tron 50 qu*MATRIX*NAV* SONOS*RFK*

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 25.10.2026

Beschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie

Technik + Sicherheit:

beheizte Scheibenwaschdüsen; Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn; Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag); Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar; Kopf-Airbag-System (Sideguard); Elektro-Motor maximale konsolidierte höchste Nutzleistung. 220 KW Grundmotor ist: N23/T9W; Sportfahrwerk; Stabilisator hinten; Außentemperatur-Anzeige; Progressivlenkung; Wärmepumpe; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear; Getriebe für Elektroantrieb (1-Gang); Scheibenbremsen vorn, 18 Zoll; Getriebe Übersetzung 9, 953 und 11, 532

Multimedia:

Bluetooth-Schnittstelle; digitaler Radioempfang; MMI Navigation plus mit MMI touch; Audi music interface; Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box); Smartphone-Interface; MMI Navigation pro; SONOS Premium Soundsystem; Smartphone Interface mit USB hinten

Assistenzsysteme:

Licht- / Regensensor; Rückfahrkamera; Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus); Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige; Head-up-Display; Augmented-Reality-Head-up-Display; Berganfahrassistent; Audi drive select; Spurverlassenswarnung; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Audi pre sense front; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; Audi connect Notruf & Service; Ausweichassistent und Abbiegeassistent; Notfall-Assistent mit automatischem Notruf; Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten; Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer

Innen:

Lenkradheizung; Komfortklimaautomatik 3 Zonen; 3-Zonen-Komfortklimaautomatik; Audi virtual cockpit plus; Klimatisierungspaket; Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben und unten abgeflacht, mit Multifunktion und Schaltwippen; Interieur S line mit Sportsitzen in Leder/Kunstleder-Kombination schwarz; Lenkrad (Leder - Doppelspeichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion; Lenkrad mit Applikation in Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffen in perforiertem Leder und Kontrastnaht; Fußmatten vorn und hinten; Dachhimmel in Stoff schwarz; Ambiente-Lichtpaket plus

Sitze + Polster:

Innenfarbe: schwarz-schwarz-felsgrau/schwarz-schwarz /schwarz/schwarz; Komfortpaket PLUS; Sitzheizung vorn; Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory); Vordersitze elektrisch einstellbar; Komfortmittellarmlehne vorn; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sitzbezug / Polsterung: Leder / Kunstleder mono.pur 550 Kombination mit Logo-Prägung; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne geteilt umklappbar; Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen

Aussen:

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Bordsteinautomatik; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend; Frontscheibe in Klimakomfort- und Akustikverglasung drahtlos beheizbar; Komfortschlüssel ohne Safelock; Memory-Funktion für den Fahrersitz und die Außenspiegel; Vorbereitung für Anhängervorrichtung; Wärmeschutzverglasung grün getönt; Akustikverglasung für Türscheiben vorn; Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumtriegelung; Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Scheinwerfer + Leuchten:

Tagfahrlichtschaltung; Tagfahrlicht LED; Matrix LED-Scheinwerfer; Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht; Matrix LED-Scheinwerfer mit digitalen Lichtsignaturen, dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht; Abbiege-/Kurvenlicht; Ambiente-Beleuchtung

Räder + Reifen:

Reifendruck-Kontrollanzeige

Pakete:

Leder/Kunstleder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung; Ablage- und Gepäckraumpaket; Komfortpaket; S line; Optikpaket schwarz; Sicherheitspaket plus

Sonstiges:

Bordliteratur in deutsch; Nichtraucherführung; Kontrastlackierung; Kindersicherung elektrisch betätigt; Karosserie: 4-türig; Quattro; Landesverkaufsprogramm Deutschland; Ländergruppe A; Umweltbonus Hersteller; Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, dunkel; Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel; Batterie 320A (49Ah); Radstand 2764 mm

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

AUDI Q4 Sportback e-tron 50 qu*MATRIX*NAV* SONOS*RFK*
Gebrauchtwagen

Druckdatum: 25.10.2026

Finanzierungsbeispiel:

Volkswagen Bank GmbH, Gifhornstraße 57, 38112 Braunschweig
Monatliche Rate: 339, 00 EUR
Anzahlung: 7.897, 07 EUR
Laufzeit: 48 Monate bei 15000 km
Eff. Jahreszins: 5, 99%
Schlussrate: 23.705, 73 EUR
Sollzinssatz: 5, 83% (Gebunden)
Abschlussgebühren: 0, 00 EUR
Nettokreditbetrag: 32.997, 93 EUR
Bruttokreditbetrag: 39.977, 73 EUR

Standort Falkenstein:

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Straße 65
08223 Falkenstein

Tel.: +49 (0)3745-78870

Ehemalige UPE des Herstellers: 77.785 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

AUDI AG, Auto-Union-Straße 1, 85057 Ingolstadt, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@audi.de, Telefon: +49-841-89-0, Web: <https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

(Spurhalteassistent, Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Notbremsassistent, Keyless Entry, Spurwechselassistent)

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein
Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de