VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL*

Druckdatum: 05.11.2026

Gebrauchtwagen











Fahrzeugnummer: 148___2185

Preis: 29.485 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

Aufbauart	Coupe
Erstzulassung	09/2022
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Grau (Mangangrau Metallic)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	43.553 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	140 kW (190 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	7,3 l/100km
CO_2-Emissionen (kombiniert)	166 g/km
CO_2-Emissionen (gewichtet, kombiniert)	166 g/km
CO_2-Klasse	F

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein
Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Schüler & Co. GmbH .

VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL*

Druckdatum: 05.11.2026

Gebrauchtwagen

Ausstattung

- Alufelgen
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Antiblockiersystem (ABS)
- Außenspiegel elektrisch
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Garantie
- Metallic
- Mwst. ausweisbar
- Navigation
- Regensensor
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Start Stop Automatik
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Alufelgen
- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Bordcomputer
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtautomatik
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Radio
- Schiebedach
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein
Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Schüler & Co. GmbH .

VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL*

Druckdatum: 05.11.2026

Gebrauchtwagen

Beschreibung

Highlights:
1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie

Technik + Sicherheit:
Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Innenspiegel automatisch abblendend; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze

Multimedia:
Sprachbedienung; Radio; Digitaler Radioempfang DAB+; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Pro"; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet" Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto); USB-C-Schnittstelle und USB-Ladebuchse; Ladeleistung bis zu 45 W

Assistenzsysteme:
Regensensor; Fernlichtassistent "Light Assist"; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Bremsassistent; Berganfahrassistent; Spurhalteassistent (lane assist); Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; ECO-Funktion; Fußgängererkennung; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Emergency Assist; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"

Innen:
Bordcomputer; Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Netztrennwand; Textilfußmatten vorn und hinten; Gepäckraumabdeckung; Dachhimmel in Titanschwarz

Sitze + Polster:
Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz; Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Sport-Komfortsitze vorn; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox, 2 Ausströmer hinten; Vordersitze höheneinstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneneinstellung; Sitze vorn höhenverstellbar; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours"

Aussen:
TOP-Paket; Anhängevorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit Safe-Sicherung; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Scheinwerfer + Leuchten:
LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht; Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch; 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Leuchtweitenregulierung dynamisch; Blendfreies Fernlicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig

Räder + Reifen:
Reifenkontrollanzeige; AirStop-Reifen 245/40 R 19

Pakete:
Herstellerpaket: Sport

Sonstiges:
Modellpflege KW 22; Sport-Ausstattung; Sportback; Federbereich 45 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose; Modellpflege; Landesverkaufsprogramm Deutschland; Tilgergewicht Lenkrad, 36 HZ; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Dekoreinlagen in Aluminium "Silver Rise" für Instrumententafel und Türverkleidungen

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein
Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Schüler & Co. GmbH .

VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL*

Druckdatum: 05.11.2026

Gebrauchtwagen

Finanzierungsbeispiel:
Volkswagen Bank GmbH, Gifhornerstraße 57, 38112 Braunschweig
Monatliche Rate: 389, 00 EUR
Anzahlung: 5.589, 41 EUR
Laufzeit: 48 Monate bei 15000 km
Eff. Jahreszins: 6, 49%
Schlussrate: 9.554, 76 EUR
Sollzinssatz: 6, 30% (Gebunden)
Abschlussgebühren: 0, 00 EUR
Nettokreditbetrag: 23.895, 59 EUR
Bruttokreditbetrag: 28.226, 76 EUR

Achtung! Kreditaufnahme kostet Geld!

Standort Falkenstein:

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Straße 65
08223 Falkenstein

Tel.: +49 (0)3745-78870

Ehemalige UPE des Herstellers: 55.020 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:
Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web: https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

---

(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry)

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein
Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Schüler & Co. GmbH .