

VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL *

Druckdatum: 17.10.2026

Gebrauchtwagen

Bilder folgen
in Kürze



AUTOHAUS
SCHÜLER
Falkenstein



Fahrzeugnummer: 148__2185

Preis: 29.485 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

Aufbauart	Kombi
Erstzulassung	09/2022
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Grau (Mangangrau Metallic)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	43.553 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	140 kW (190 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	7,3 l/100km
CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	166 g/km
CO ₂ -Emissionen (gewichtet, kombiniert)	166 g/km
CO ₂ -Klasse	F

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Schüler & Co. GmbH .

VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL*

Druckdatum: 17.10.2026

Gebrauchtwagen

Ausstattung

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| • Alufelgen | • Alufelgen |
| • Anhängerkupplung schwenkbar | • Antiblockiersystem (ABS) |
| • Antiblockiersystem (ABS) | • ASR |
| • Außenspiegel elektrisch | • Bordcomputer |
| • Einparkhilfe Sensoren hinten | • Einparkhilfe Sensoren vorne |
| • Elektr. Fensterheber | • Elektr. Seitenspiegel |
| • Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP) | • Freisprecheinrichtung |
| • Garantie | • Lichtautomatik |
| • Metallic | • Multifunktionslenkrad |
| • Mwst. ausweisbar | • Navigation |
| • Navigation | • Radio |
| • Regensensor | • Schiebedach |
| • Servolenkung | • Sitzheizung |
| • Sitzheizung | • Sportsitze |
| • Start Stop Automatik | • Touchscreen |
| • Touchscreen | • Tuner / Radio |
| • USB | • USB-Anschluss |
| • Verkehrszeichenerkennung | • Wegfahrsperre |

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Schüler & Co. GmbH.

VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL *

Druckdatum: 17.10.2026

Gebrauchtwagen

Beschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie

Technik + Sicherheit:

Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Innenspiegel automatisch abblendend; Dreipunkt-Automatisches Sicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Dreipunkt-Automatisches Sicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Abgasnorm EU6 AP; ASR

Multimedia:

Sprachbedienung; Radio; Digitaler Radioempfang DAB+; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Pro"; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; USB-C-Schnittstelle und USB-Ladebuchse; Ladeleistung bis zu 45 W

Assistenzsysteme:

Regensensor; Fernlichtassistent "Light Assist"; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; ECO-Funktion; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Fahrerassistent "Travel Assist"; Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"

Innen:

Bordcomputer; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Netztrennwand; Textilfußmatten vorn und hinten; Gepäckraumabdeckung; Dachhimmel in Titanschwarz; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Gepäckraumauskleidung in Textil; Schalthebelknopf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler, Drehzahlmesser; 230-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten

Sitze + Polster:

Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz; Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Sport-Komfortsitze vorn; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox, 2 Ausströmer hinten; Vordersitze höhenstellbar, ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite, mit elektrischer Lehneinstellung; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours"; 3 Kopfstützen hinten; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn

Aussen:

TOP-Paket; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Schlüsselloser Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit Safe-Sicherung; Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung, anklapp- und beheizbar, auf Fahrerseite abblendend; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; "Easy Open & Close" - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkundend; Chromleisten an den Seitenfenstern; Außenspiegel auf Fahrerseite asphärisch; Außenspiegel rechts, konvex

Scheinwerfer + Leuchten:

LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht; Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u.Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch; 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Leuchtweitenregulierung dynamisch; Blendfreies Fernlicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig

Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; AirStop-Reifen 245/40 R 19; Montevideo 8 J x 19, in Schwarz /glanzgedreht, Volkswagen R, AirStop-Reifen 245/40 R 19

Pakete:

Herstellerepaket: Sport

Sonstiges:

Modellpflege KW 22; Sport-Ausstattung; Sportback; Federbereich 45 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose; Landesverkaufsprogramm Deutschland; Tilgergewicht Lenkrad, 36 HZ; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Dekoreinlagen in Aluminium "Silver Rise" für

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

VW Arteon SB 2.0TSI*R-LINE*AHK*LED*NAV*PANO*TRAVEL *

Druckdatum: 17.10.2026

Gebrauchtwagen

Instrumententafel und Türverkleidungen; Modelljahreswechsel 2023 II

Standort Falkenstein:

Autohaus Schüler & Co. GmbH
Oelsnitzer Straße 65
08223 Falkenstein

Tel.: +49 (0)3745-78870

Ehemalige UPE des Herstellers: 55.020 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0,
Web: https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry)

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de