

## AUDI Q2 advanced 35 TFSI 1.5 KLIMA LED ALU

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022



UTOHAUS  
**SCHÜLER**  
Falkenstein



Das WeltAuto.  
Gute Gebrauchtwagen. Garat.

**Preis: 33.895 €** MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: 327095746

### Fahrzeugdaten

Leistung	110 kW (150 PS)
Erstzulassung	07/2021
Farbe	Grau (Pfeilgrau Perleffekt)
Kilometerstand	13.882 km
Getriebe	Schaltgetriebe
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Kraftstoffart	Benzin
Aufbauart	SUV / Geländewagen

### Verbrauch und Umwelt

CO2-Effizienzklasse	B*
CO2-Emissionen kombiniert	121 g/km*
Kraftstoffverbrauch innerorts	6,20 l/100km*
Kraftstoffverbrauch außerorts	4,50 l/100km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,10 l/100km*

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

**Autohaus Schüler & Co. GmbH**

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)

## AUDI Q2 advanced 35 TFSI 1.5 KLIMA LED ALU

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- ASR
- Multifunktionslenkrad
- Freisprecheinrichtung
- Elektr. Seitenspiegel
- Tuner / Radio
- Wegfahrsperrung
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- MwSt. ausweisbar
- Garantie
- Metallic
- Außenspiegel elektrisch
- USB
- Sportsitze

### Beschreibung

#### Highlights:

Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie; CO2-Effizienzklasse: B

#### Technik + Sicherheit:

beheizte Scheibenwaschdüsen; Airbag Beifahrerseite abschaltbar; Seitenairbag vorn; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite; Kopf-Airbag-System (Sideguard); Start/Stop-Anlage; Progressivlenkung; Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front); Otto-Partikelfilter (OPF); ABS; ASR; Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC); Standard-Fahrwerk; ESP; Wegfahrsperrung (elektronisch); Motor 1, 5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT

#### Multimedia:

Sound-System DSP / Audi Sound-System; Aux-in-Anschluss; DVD-Laufwerk; Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus; Universal-Schnittstelle Bluetooth; Audi music interface; Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box); Audi Smartphone Interface; Audi connect (Notruf- und Assistance-System); Audi connect (Remote / Control); Farbdisplay (8, 3 Zoll)

#### Assistenzsysteme:

Einparkhilfe hinten; Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck; Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) Tempomat; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (side assist)

#### Innen:

elektrische Fensterheber; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay; Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen;

**Autohaus Schüler & Co. GmbH**

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)

## AUDI Q2 advanced 35 TFSI 1.5 KLIMA LED ALU

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022

Klima-Komfort-Paket; Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus; Fußmatten Velours; Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole)

### Sitze + Polster:

Innenfarbe: schwarz-schwarz-felsgrau/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung; Sportsitze vorn; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz; Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40); Interieur-Paket: Sportsitze, Sitzbezug Stoff; Sitz vorn rechts höhenverstellbar; Kopfstützen hinten (3-fach); Dachhimmel Stoff, titangrau; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

### Aussen:

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar; Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel); Zentralverriegelung; Anhängerkupplung Vorbereitung; Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung); Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen); Perleffekt-Lackierung; Dachspoiler; Außenspiegel schwarz; Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert; Stoßfänger Ausführung: advanced; Sideblade schwarz

### Scheinwerfer + Leuchten:

Tagfahrlicht; Heckleuchten LED; Scheinwerfer LED; Ambiente-Beleuchtung

### Räder + Reifen:

LM-Felgen; Reifen-Reparaturkit

### Pakete:

Komfort-Paket Sitze; Raucher-Paket; Funktions-Paket; Optik-Paket Schwarz; Infotainment-Paket; Kindersicherheits-Paket; Optik-Paket schwarz, erweitert; Sicherheits-Paket

### Sonstiges:

Frontscheibe mit Bandfilter oben; Vorbereitung Navigationssystem; Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum; Radstand 2601 mm; Start-Stop-Knopf; Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic); Parkbremse elektro-mechanisch; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, beleuchtet

### Finanzierungsbeispiel:

Audi Bank Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 260, 77 EUR

Anzahlung: 10.168, 50 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 15000 km

Eff. Jahreszins: 2, 79%

Schlussrate: 14.568, 61 EUR

Sollzinssatz: 2, 79% (Gebunden)

Ratenabsicherung: 1163.02 EUR

Abschlussgebühren: 0, 00 EUR

**Autohaus Schüler & Co. GmbH**

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)

## AUDI Q2 advanced 35 TFSI 1.5 KLIMA LED ALU

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022

Nettokreditbetrag: 24.889, 52 EUR

Bruttokreditbetrag: 27.085, 57 EUR

**Autohaus Schüler Fahrzeugstandort: Oelsnitzer Straße 65 in 08223 Falkenstein! telefonisch erreichen Sie uns unter: 03745/788732**

**Ehemalige UPE des Herstellers: 38.303 Euro**

**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!**

(LED Scheinwerfer, Keyless Entry)

erstellt durch my-motion.de

**Autohaus Schüler & Co. GmbH**

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)