

AUDI Q2 40 TFSI*quattro*sport*S-Tronic*LED*NAVI*SHZ

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022



UTOHAUS
SCHÜLER
Falkenstein



Das WeltAuto.
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Preis: 29.495 €

Fahrzeugnummer: 342476100

Fahrzeugdaten

Leistung	140 kW (190 PS)
Erstzulassung	03/2019
Farbe	Schwarz (Brillantschwarz)
Kilometerstand	29.516 km
Getriebe	Automatik
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Kraftstoffart	Benzin
Aufbauart	SUV / Geländewagen

Verbrauch und Umwelt

CO2-Effizienzklasse	C*
CO2-Emissionen kombiniert	147 g/km*
Kraftstoffverbrauch innerorts	8,40 l/100km*
Kraftstoffverbrauch außerorts	5,30 l/100km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,50 l/100km*

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

AUDI Q2 40 TFSI*quattro*sport*S-Tronic*LED*NAVI*SHZ

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Navigationssystem
- Garantie
- ASR
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel elektrisch
- Sportsitze
- Wegfahrsperre
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- Lichtautomatik
- Metallic
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Tuner / Radio

Beschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie

Technik + Sicherheit:

beheizte Scheibenwaschdüsen; Airbag Beifahrerseite abschaltbar; Seitenairbag vorn; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite; Kopf-Airbag-System (Sideguard); Innenspiegel mit Abblendautomatik; Heckscheibenwischer; Start/Stop-Anlage; Progressivlenkung; Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front); Otto-Partikelfilter (OPF); ABS; Elektron. Differentialsperre (EDS); ASR; Adaptives Bremslicht; Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC); Kombiinstrument elektronisch; ESP; Wegfahrsperre (elektronisch); Motor 2, 0 Ltr. - 140 kW 16V TFSI

Multimedia:

Aux-in-Anschluss; Multi-Media-Interface MMI Navigation; Universal-Schnittstelle Bluetooth; Audi connect (Internetbasierende Dienste)

Assistenzsysteme:

Licht- / Regensensor; Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus); Reifendruck-Kontrollsystem; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist); Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent; Bremsassistent

Innen:

Fahrer-Informationssystem (FIS); elektrische Fensterheber vorne + hinten; Lenkrad (Sport/Leder - 3-

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

AUDI Q2 40 TFSI*quattro*sport*S-Tronic*LED*NAVI*SHZ

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022

Speichen) mit Multifunktion; Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen; Fußmatten Velours; Heckscheibe heizbar; Schalt-/Wählhebelgriff Leder

Sitze + Polster:

Innenfarbe: schwarz-schwarz-felsgrau/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Sportsitze; Sitze vorn höhenverstellbar; Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40); Kopfstützen hinten (3-fach); Dachhimmel Stoff, titangrau; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Aussen:

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar; Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts; Zentralverriegelung mit Fernbedienung; Wärmeschutzverglasung grün getönt; Außenspiegel Wagenfarbe; Außenspiegel asphärisch, links; Außenspiegel konvex, rechts; Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert; Sideblade Eissilber Metallic; Stoßfänger Sport-Design (S-line, Voll-Lackierung)

Scheinwerfer + Leuchten:

Tagfahrlicht; Scheinwerfer LED; Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht; Leuchtweitenregelung; Abbiege- und Allwetterlicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)

Räder + Reifen:

LM-Felgen; Reifen-Reparaturkit

Pakete:

Nichtraucher-Paket

Sonstiges:

Frontscheibe mit Bandfilter oben; Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage; Wagenheber; Uni-Lackierung; Radstand 2601 mm; Bremssättel dunkelgrau lackiert; Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn; Parkbremse elektro-mechanisch; CO2-Effizienzklasse: C

ACHTUNG PREISSENKUNG!

letzter Angebotspreis: 29.895, - EUR

jetzt nur: 29.495, - EUR

Autohaus Schüler Fahrzeugstandort: Oelsnitzer Straße 65 in 08223 Falkenstein! telefonisch erreichen Sie uns unter: 03745/788732

Ehemalige UPE des Herstellers: 42.000 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

(LED Scheinwerfer)

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de

AUDI Q2 40 TFSI*quattro*sport*S-Tronic*LED*NAVI*SHZ

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 03.10.2022

erstellt durch my-motion.de

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · florian.schueler@autohaus-schueler.de