

**AUDI Q2 35 TFSI advanced NAVI\*SOUNDSYS\*GRA\*SITZH\*LM18**

Druckdatum: 05.10.2024

Gebrauchtwagen



AUTOHAUS  
**SCHÜLER**  
Falkenstein



Nutzfahrzeuge



Zertifizierte  
Gebrauchtwagen

Fahrzeugnummer: 368131373

**Preis: 35.795 €** MwSt. ausweisbar

**Fahrzeugdaten**

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	05/2023
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Schwarz (Mythossschwarz Metallic)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	13.500 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)

**Verbrauch und Umwelt**

Energieverbrauch (kombiniert)	6,3 l/100km
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	142 g/km
CO <sub>2</sub> -Emissionen (gewichtet, kombiniert)	142 g/km
CO <sub>2</sub> -Klasse	E

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Schüler & Co. GmbH.

## Ausstattung

- Alufelgen
  - Antiblockiersystem (ABS)
  - ASR
  - Elektr. Fensterheber
  - Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
  - Garantie
  - Multifunktionslenkrad
  - Navigation
  - Radio
  - Sitzheizung
  - Sportsitze
  - Touchscreen
  - Tuner / Radio
  - USB-Anschluss
  - Wegfahrsperr
- Alufelgen
  - Antiblockiersystem (ABS)
  - Außenspiegel elektrisch
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Freisprecheinrichtung
  - Metallic
  - Mwst. ausweisbar
  - Navigation
  - Servolenkung
  - Sitzheizung
  - Start Stop Automatik
  - Touchscreen
  - USB
  - Verkehrszeichenerkennung

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)

## Beschreibung

### Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Neuwagen-Reifengarantie

### Technik + Sicherheit:

Parkbremse elektro-mechanisch; beheizte Scheibenwaschdüsen; Seitenairbag vorn; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite; Airbag Beifahrerseite abschaltbar; Kopf-Airbag-System (Sideguard); Innenspiegel mit Abblendautomatik; Start/Stop-Anlage; Start-Stop-Knopf; Progressivlenkung; Bremsassistent (Audi pre sense front); Standard-Fahrwerk; Otto-Partikelfilter (OPF); ABS; ASR; Kindersicherung elektr. betätigt; Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC); ESP; Wegfahrsperre (elektronisch); Motor 1, 5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT

### Multimedia:

Navigations-Paket; Sound-System DSP / Audi Sound-System; Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus; Universal-Schnittstelle Bluetooth; Audi music interface; Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch; Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box); Audi Smartphone Interface; Audi connect (Internetbasierende Dienste); Audi connect (Remote / Control); Farbdisplay (8, 3 Zoll)

### Assistenzsysteme:

Einparkhilfe hinten; Spurwechselassistent (side assist); Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Mit Verkehrszeichenerkennung; Audi connect (Notruf- und Assistance-System); Querverkehrs-Assistent Heck; Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung; Assistenz-Paket Fahren

### Innen:

elektrische Fensterheber; Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen; Klima-Komfort-Paket; Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus; Kombiinstrument digital (virtual cockpit); Fußmatten Velours; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay

### Sitze + Polster:

Innenfarbe: schwarz-schwarz-felsgrau/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar; Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne geteilt umklappbar; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz; Interieur-Paket: Sportsitze, Sitzbezug Stoff; Sitz vorn rechts höhenverstellbar; Kopfstützen hinten (3-fach); Dachhimmel Stoff, titangrau; Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

### Aussen:

Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel); Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik; Zentralverriegelung; Anhängerkupplung Vorbereitung; Dachspoiler; Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung); Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen); Metallic-Lackierung; Außenspiegel Wagenfarbe; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, beleuchtet; Sideblade Manhattan-Grau Metallic; Stoßfänger Ausführung: advanced

### Scheinwerfer + Leuchten:

Tagfahrlicht; Heckleuchten LED; Scheinwerfer LED; Ambiente-Beleuchtung; Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

### Räder + Reifen:

Reifendruck-Kontrolle; LM-Felgen 7x18 (5-Doppelspeichen, Trapezoiddesign, schwarz, glanzgedreht); Reifen-Reparaturkit

### Pakete:

Komfort-Paket Sitze; Raucher-Paket; Optik-Paket Schwarz; Komfort-Paket Plus; Kindersicherheits-Paket; Optik-Paket schwarz plus; Sicherheits-Paket

### Sonstiges:

Frontscheibe mit Bandfilter oben; Radstand 2601 mm; Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)

### Fahrzeug war ein Mietfahrzeug

### Standort Falkenstein:

**Autohaus Schüler & Co. GmbH**  
Oelsnitzer Straße 65  
08223 Falkenstein

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)

**AUDI Q2 35 TFSI advanced NAVI\*SOUNDSYS\*GRA\*SITZH\*LM18**  
Gebrauchtwagen

Druckdatum: 05.10.2024

Tel.: +49 (0)3745-78870

**Ehemalige UPE des Herstellers: 46.347 Euro**  
**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!**

(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry)

Autohaus Schüler & Co. GmbH

Oelsnitzer Strasse 65 · 08223 Falkenstein

Tel.: 03745 - 78 87 80 · Fax: 03745 - 78 87 88 · [florian.schueler@autohaus-schueler.de](mailto:florian.schueler@autohaus-schueler.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.  
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner  
Autohaus Schüler & Co. GmbH .